电控设备厂变频柜技术要求

1. 变频装置型号：AC78-T3-132G/TL；数量1台；AC78-T3-75G/TL；数量2台
2. 系统额定电压为380/220V；
3. 变频柜必须采用2.0mm覆铝锌钢板材质，全封闭设计，前后双开门，防护等级不低于IP54；
4. 变频装置尺寸（宽厚高）为： 800\*800\*2200mm（可根据成套情况调整尺寸）；
5. 每台变频装置分别由工频/变频控制系统组成，可实现工频/变频启停、 工频/变频转换、工频/变频指示、 工频自耦降压启动、变频故障报警、1#泵/2#泵转换、本控/外控转换以及柜体恒温控制（安装2台降温风扇）；安装电源指示灯、启动/停止和工频/变频指示灯及急停按钮等；
6. 变频器由招标单位提供，变频器具有模拟量4-20mA输入/输出接口、标配RS485接口、PID控制功能；欠压、可控硅短路、过热、电机过载、电机缺相、电机接地、短路保护功能以及变频器所具备的其它通用基本功能。
7. 装置配套塑壳断路器、接触器型号为德力西最新品牌，必须为原厂正宗产品,并提供厂家证明材料；
8. 变频装置需安装指针式三相电流和电压表；安装智能测控仪表满足信息化和自动化需要，智能测控仪表型号为XJ9200C,必须为原厂正宗产品，并提供原厂家证明材料；
9. 装置内其它元器件按照相关技术标准配置，必须为原厂正宗产品；

10、装置内连接铜排为无氧镀锡紫铜排，铜排尺寸按照国标要求满足55kw、110kw电机连续运转需要；

11、装置控制电源为220v，控制回路设置专用熔断器，每路控制电源的相线均需安装保险；所有主回路的出线和控制回路连线全部进端子；

12、制造商必须取得产品制造与销售许可和ISO9000系列标准认证及3C认证证书。

13、制造商必须提供各种产品安装使用说明书、出厂试验报告、产品合格证；提供控制柜一次系统图、二次原理图，接线图各2套，线路线号标识清晰，并提供电子版。

14、制造商必须生产经营状况良好，在同行业信誉好，业绩优良，能提供全新、优质、符合标书要求并产品；并在设备故障发生时厂家维修人员4小时内到达现场处理；

15、制造商必须承诺为期不少于12个月的免费保修期，保修期内供方应免费提供并更换因质量原因损坏的零部件（除变频器），保修期满后供方须根据用户需要提供售后服务；